

埼玉印工だより

第120号 平成23(2011)年10月5日発行

発行：埼玉県印刷工業組合 編集・制作：組合広報委員会
〒360-0031 熊谷市末広1-63 ☎048(524)4186 ☎048(524)7680

URL <http://www.saipia.net>

E-mail saiinkou@orion.ocn.ne.jp



印刷：大屋印刷株式会社（北部地区）

【用紙提供：埼玉会】

第14回

埼玉工ウォーキング大会

平成23年9月25日(日) 国営武蔵丘陵森林公園



平成23年9月25日(日)、第14回埼玉工ウォーキング大会が、国営武蔵丘陵森林公園に於いて開催されました。

皆さんの普段の行いが如何に良いのか…天候に恵まれ、この秋一番の青空で、参加頂いた250名の誰もが爽やかな笑顔に包まれていました。

今年度は、中央口から北方面を周回してくる約5kmのコース。この森林公園はどこのコースを選んでも爽快な気分が味わえるので、健康推進派には最高の自然公園です。

加えて、自転車だけのサイクリングロードと人が歩くハイキングコースは完全に分離されており、事故の心配も非常に少ない安心感も大きな魅力です。

開会予定の10時の1時間前に到着した筆者は、もうすでに100名近くの参加者が集まっている状況にビックリ！皆さんの期待感に圧倒される朝になりました。

新井理事長の挨拶、佐藤実行委員長の諸注意が終わり、理事長の号令で、ドリンクを手にいよいよスタートです。

出発は階段から…。坂道をちょっと登るだけなのに、もうつらいし、先行きが不安…。でも身体が慣れていないのだからと、気を取り直して歩き続けると段々楽になり、気持ち良くなるから不思議。身体は運動を欲しているのですね。

軽やかに歩きだし始めてはいるものの、何か変だ！コース上にあるはずの彫刻広場がない。しかも見つかるはずのチェックワードもいつの間にか通り越している。

多くの方がウロウロ戻り始め、「あった？」「いや、ない。」などと知らない人同士で、コミュニケーションが生まれている。

そのうち「向こうの方にあったよ～」との声。

案内板の位置が、曲がるべきところの遥か先に設置されている上、チェックワードの位置も見当外れのところにあった為、起こったハプニング。参加者の皆さんには、ご迷惑を掛けてごめんなさい。

だけど、こんなことがあると結構面白いし、そんなミスも許してくれる皆さんの器量の大きさに感謝です。

次の花木見本園のところのチェックワードは、迷路の中で捜させようという企画者の意図が反映されず、入口近くですぐに見つかる始末。

そして、さらに最後のチェックワードも、大きく回り込むコースの一番奥の方にあるべきはずが、これまた入口でわかつちやう親切な設置。その結果、ショートカットを推奨してしまうなど、面しろハプニング続出でした。

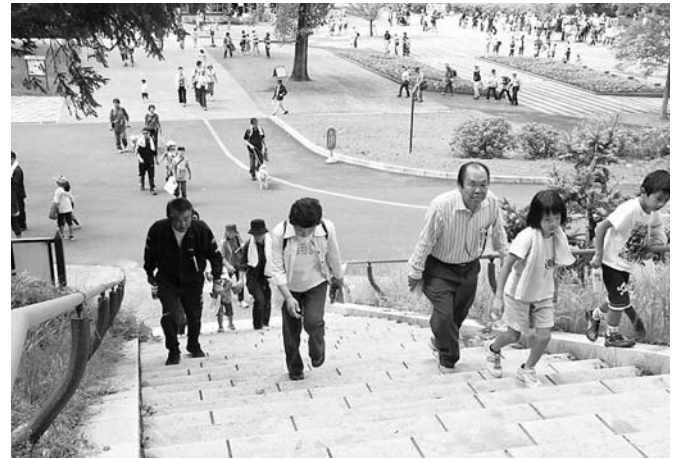
お付き合いで参加されたある方が、「正直、面倒だな～と思ったけど、行ってみると結構楽しいし、感激しました。今度、家族連れできます。」なんて言っていました。

そうなのです。埼玉工の事業は、参加されて初めて楽しさも有意義さを味わえるのです。

是非、来年も多くの皆さん参加して下さいね。

天高く馬肥ゆる秋。休日を謳歌。





機材部

Total Supply for Print
写真製版機材・インキから
印刷機まで全ておまかせ

写真製版部

Assistance for More Comfort
一歩リードした製版システム技術
未来型印刷産業をクリエイト

グラフィックアーツシステム部

Consultation for Progress
プロフェッショナルなDTP・プリプレス
Macintoshからハイウインドシステムまで
業務にあったシステム、設計から運用まで、トータルでサポート
自費出版・カタログ・社内報・会社案内・チラシなどの制作をお手伝いします。



株式会社 堀口プロセス機材

本社
群馬県渋川市1783

営業本部・写真製版部
北群馬郡吉岡町大字小倉字北田461-3
TEL (0279)23-1319 (0279)54-7575
FAX (0279)54-3553

長野事務所
長野市大字栗田16 伊藤ビル1F
TEL (0262)28-1502
FAX (0262)28-3735

＝経済的で使いやすいレンタルウエス＝

ラフト資材株式会社

代表取締役 小野義樹

E-Mail:fwhd2901@mb.infoweb.ne.jp

URL:http://www.raft-inc.ne.jp

本社/営業部：〒174-0051 東京都板橋区小豆沢 4-14-35

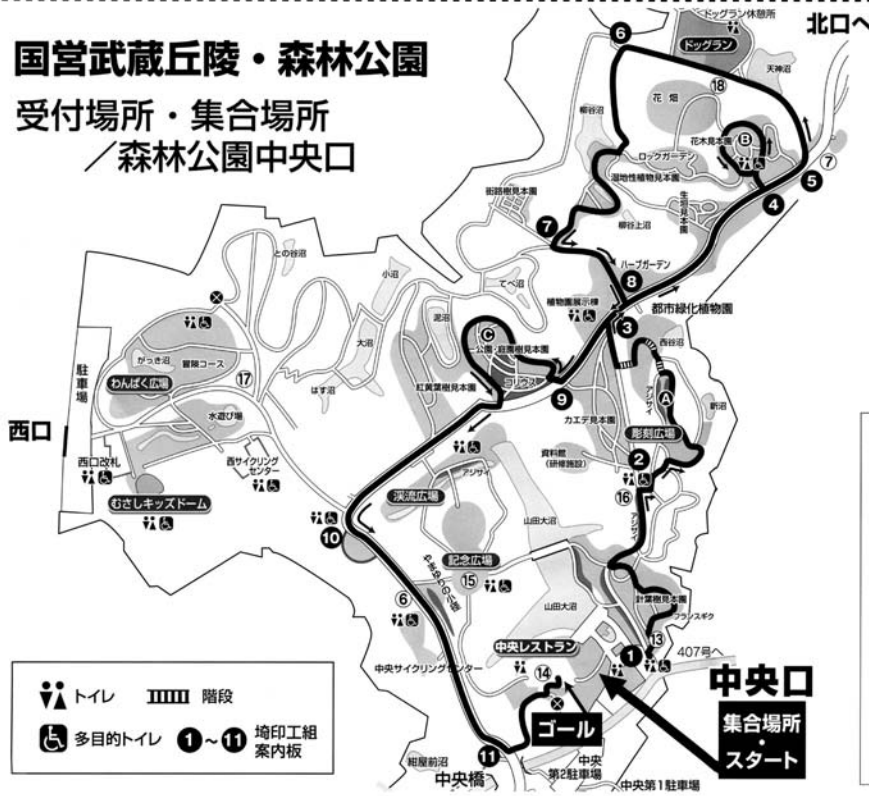
tel:03-3965-7231 fax:03-3967-8795

美里工場：〒367-0102 埼玉県児玉郡美里町関 280-1

埼玉工組「親睦ウォーキング大会」

国営武蔵丘陵・森林公園

受付場所・集合場所
／森林公園中央口



A～C チェックワード



この「マップ」の認識番号
(○内数字)と現地の
認識番号を照合して場所の
確認にご利用下さい。

次のことにご注意ください

- スタート前に各自で準備運動をして下さい。公園内ですので、集団で準備運動はできません。
- 植物を傷つけたり、採取したり、動物を捕まえたりしないで下さい。
- 喫煙所以外でタバコは吸わないで下さい。
- ケガをしたり、気分が悪くなった人は、役員へ連絡して下さい。
- 事故やトラブルが発生した際には、近くの役員かまたは近くの電話で管理センター(0493-57-2111)へご連絡下さい。
- ゴミは、ゴミ袋に入れて各自持ち帰るか、ごみ箱に捨てて下さい。
- 途中で帰らないで下さい。コース以外へ行く時は、最終ゴール(中央口)後にお願います。
- 12時30分までにゴールして下さい。

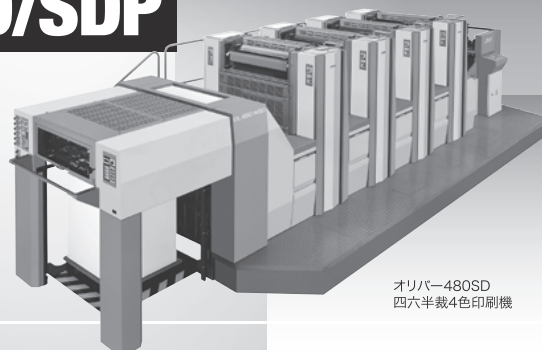


四六半裁

OLIVER 480SD/SDP

さらにグレードアップ!!

究極まで追求した
最新テクノロジーを随所に採用し、
更なる高品質・高生産性を実現。



オリバー480SD
四六半裁4色印刷機

最高の品質をお届けすることで、お客様の満足をお約束します



本 社
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9
TEL.(03)3643-1131(代) FAX.(03)3643-1138

中部営業所
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)35-2551(代) FAX.(0575)35-2881

大阪営業所
〒532-0012 大阪府淀川区木川東3-1-31
TEL.(06)6308-6651(代) FAX.(06)6308-6679

九州営業所
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8
TEL.(092)741-2672(代) FAX.(092)741-2670

岐阜工場
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)33-1260(代) FAX.(0575)33-3146



節電セミナー開催

ハイデルベルグ・ジャパン(株)
曾篠靖之氏が講演
節電ポイント学ぶ



7月15日、さいたま市の浦和コミュニティーセンターで「この夏を乗り切る！電力削減対策」題してセミナーを行い、ハイデルベルグ・ジャパン(株)プロダクトマネジメント部の曾篠靖之氏を講師に品質向上と経営力強化につながる節電のポイントとノウハウを学んだ。講演の中で曾篠氏は、営業マンが正しい印刷の知識を身につけることこそ電力や資材の無駄を低減し、高品質へつながり、経営力アップに寄与する、と強調した。

初めに新井理事長があいさつ、「省電力こそこの夏を乗り切る課題、今日から、今すぐに取り組める内容を企画した。ぜひ、自社に持ち帰り活かしていただきたい」と開催主旨を述べた。

以下、セミナーから抜粋して紹介する。



政府は大口需要家（契約電力500^{kVA}以上）だけでなく小口需要家（同500^{kVA}未満）や家庭・個人に対し、7月1日から9月22日のピーク時（平日午前9時～午後8時）電力使用量の昨年対比15%削減を要請した。時間を30分ごとに区切った平均値、デマンド電力を対象とし、故意に反したら1回100万円の罰金が科せられる。

具体的な対策としてまずは可視化、請求書をチェックする。ポイントとして契約電力と使用電力、最大需要電力を確認し、その電力はどこに使われているのか調査・分析すること。印刷会社の多くは生産設備に約56%の電力を使用している。次に多いのが空調。工場内の節電対策としては、設定温度、照明、シフトの工夫、5Sの実践の工夫で差が出る。

第三者の目で見、当たり前な習慣に

設定温度は適正な温度（25度±2度）になるよう徹底管理し、無駄な稼働を抑える。設定温度は25度から29度に緩和することで約14～15%、つまり1度緩和すると約7%が削減できる。エアコンフィルターの定期的清掃や前に物を置かないことなど、空気が循環するよう、第三者の目で見、当たり前な習慣として実践したい。

照明は、一般的な製造工場の適性照度は500～700ルクス、梱包室などは200ルクスだが、色見台は5000ケルビンを維持したい。蛍光灯の傘や天井の清掃、壁や床の色を明

るくすること、高効率照明（Hf）使用など、工夫の余地はたくさんある。



新井理事長 あいさつ

シフトも複数台が稼働している場合はスタートをずらすことでピークカットできる。機械の再始動による電力浪費を防ぐため、昼休みをずらしたり、ピーク時の電力抑制のため日中の稼働を夜勤に回す、休日をずらすといった取り組みは社会的にも意義がある。

5Sを実践することで作業に必要なものを探す時間の無駄を減らすことができる。小さな無駄の積み重ねがトータルジョブ時間を長くする。定期的な機械や工場のメンテナンスは突発的な事故による稼働停止を防ぐ。そして、ゴミ、ピンホールを防止する。そうした努力が品質向上と収益品質につながっていく。



関東甲信越静地区

関東甲信越静地区協議会（堀一会長）の第59回年次大会が7月8～9日の2日間、栃木県日光市の日光東照宮客殿と日光千姫物語を会場に関東10県工組が一堂に会して開かれた。堀会長は、これからの印刷業界は“いいとこ出し”で知恵を持ち寄り次の時代を共創していく必要性を説いた。



堀会長

全体会議と分科会で各県工組の新年度事業計画を確認し、震災後の現状と今後の印刷産業の方向性についても協議、続く記念式典では退任役員へ感謝状を贈るとともに地元行政から祝辞を受けた。その後の懇親会では県工組の壁を超えた親睦が図られた。主管は栃木県印刷工業組合（小林敏男理事長）。なお、来年度の年次大会は群馬県印刷工業組合（吉田吉太郎理事長）が主管する。



小林（栃木工組）理事長

全体会議と分科会、記念式典は日光東照宮客殿で行われ、冒頭、あいさつに立った小林理事長が、今回の開催に際しては東日本大震災の影響を考慮して迷いもあったものの、東北地区協議会が会場を秋田から被災地・仙台へ移して開催することを決定したのを受け、関東地区協も開催へ至った経緯を説明。主管県を代表し、「日光市も主要産業の観光が風評被害を受けたが安全宣言を表明し、復興へ努力している。日光東照宮での開催は、準備から設営、撤収まですべて手づくりとなったが、皆様には従来のシティーホテルにない良さを楽しんでほしい」と歓迎のことばを述べた。

続いて、全印工連から島村博之副理事長もあいさつし、東日本大震災の義援金がほぼ1億円となったことを報告して感謝を述べた。そして、全印工連事業としては次の5点が報告された。

- ① アドビ「全印工連特別ライセンスプログラム」事業が2年に1度から毎年の実施へ変更された
- ② 経営革新マーケティング委員会が4月に経営基盤強化の指南書『経営羅針盤』を発行
- ③ 9月16日に東京ビッグサイトで全印工連フォーラムを開催。第1部では、業態変革推進企画室が業態変革実践プランの総集編として「全印工連2012計画」を発表。印刷産業ビジョン研究会は印刷関連業界と考えるこれからの印刷産業についての研究成果を発表する。第2部では海外企業研究セミナーと題し、米国印刷会社のWILEN社ダリン ウィレン社長を迎え、同社の業態変革と実態を聞く
- ④ 産業戦略デザイン室は昨秋発表した『産業成長戦略提言2010「ソリューション・プロバイダーへの進化」』の具現化へ向けて現在、M&Aについて研究中
- ⑤ 経営革新・マーケティング委員会が「デジタル印刷における意識調査アンケート」を実施、すでに全国各県工組に依頼済み。今後の組合や業界動向に大きな影響を与える資料となるため多くの協力を募っている

この後、経営革新・マーケティング委員会の白田真人委員長が「経営羅針盤」について解説、全印工連事務局の生井義三事務局長からは、①官公需問題に関する平成22年度の活動状況では、沖縄県印工組が23年1月から、神奈川・埼玉両工組が23年4月から導入開始②インキ、紙、製版フィ

協議会開催さる

ルムの値上げにあたり、5月26日付で日印産連に対しメーカーへ適切な供給政策を行うよう求める要望書を提出——の2点が報告された。

記念式典では堀会長が、「デジタルメディアが生活に浸透してきた。本当に便利なものは社会に受け入れられる。印刷業界がこれから変化する社会へ対応していくには、“いいとこ取り”から“いいとこ出し”への発想転換である。組合のメリット論は終わった。今後は、一人ひとりが“いいとこ”を出し合い、共有し、次の時代をつくっていくべ

きではないか」と提言した。

続いて堀会長から4人の退任役員へ感謝状と記念が贈呈された。また、来年度の第60回年次大会が群馬県印刷工業組合の主管で、群馬県高崎市のホテルメトロポリタン高崎を会場に開催されることも発表され、吉田理事長が「『業態変革の絆で示す印刷人』をテーマに現在準備を進めている。日ごろの皆様への感謝をおもてなしの心でお返ししたい」をあいさつした。この後は会場を日光千姫物語に移して懇親会を行い大いに懇親を深めた。



会議出席者




処理液・廃液 **ゼロのパーフェクトプロセスレス CTP**

Thermal Digiplate

TDP-459



社団法人 日本印刷学会 「技術賞」 受賞

三菱製紙株式会社代理店 URL <http://www.dmc.co.jp>

 **ダイヤミック株式会社**

 東京都千代田区丸の内3丁目2番3号 富士ビル4階
 本社営業部 ☎ 03(3216)7503
 東京支社 ☎ 03(3216)7514

豊かな新世紀を拓く！

— 新しい時代の「企業づくり」の
アドバイザー —

- 印刷関連機器・材料販売
- Macintosh・Windows出力・教育・保守サービス
- ITビジネス支援事業



設楽印刷機材株式会社

Human Balance
SHITARA

本社	〒379-2154	前橋市野中町158-1	TEL 027 (261) 7000(代)	FAX027 (261) 7700
宇都宮営業所	〒320-0843	宇都宮市花園町17-1	TEL 028 (633) 8324(代)	FAX028 (635) 8385
埼玉営業所	〒360-0012	熊谷市上之540-15	TEL 048 (521) 9851(代)	FAX048 (527) 0562

青年部研修会・暑気払い行わる

熊谷ティアラ21に於いて



講師 井上翼氏

平成23年8月11日(木)、日本一暑い熊谷で、37度を超える猛暑日に青年部研修会が行われました。テーマは、「誰でも英語はしゃべれる」。講師は昨年「視点を変えるということ」をテーマに講演していただいた井上翼氏。前回も興味深い話しをしてくださったので、今回も期待、と25名の参加がありました。開口一番「英語は勉強してはいけません」。何々…?と皆グイグイ話しに引き込まれます。「カラオケで知らない曲を覚えようと思ったとき、赤ちゃんが両親の言葉を聞いて言葉を覚えるとき、勉強はしません、耳で何度も聞いて覚えるのです。」研修会の中で、何かしゃべらないといけないかと構えていた人も肩の力が抜けて、休憩を入れる時間も惜しんでの密度の濃い研修会でした。以下講演要旨



1. 英会話に関する私自身の経験
2. 英語に対する間違った概念、認識、思いこみ
3. 英語と英会話の違い
4. 日本人は何故英語のリスニングが難しいと感じるのか
5. 英語の音声面の特徴

6. 推奨手順
7. 英語の音便
8. 余談、雑学

英語のLiaison, Elision, Assimilation

英語の2つ以上の単語が続く時、音が変わることがありますが、この変化の形態には以下の3通りがあります。まともに各単語を発音すると滑らかさを欠くような場合にこれらの現象が起こり、流暢な英語の流れになります。ところが、日本人にとっては、滑らかになることで元の単語に分解しにくくなります。従ってこれらの現象を知って練習すればスピーキングだけでなく、リスニングにも役立つこととなります。尚日本語でも同様の現象があり、“音便”と名付けています。例えば、“香ばしい”は元々は“香はし(かぐはし)”という言葉であり、“盛んなり”の元は“盛りなり”であったことが分かっています。実際の会話(口語)ではこれらの音の変化が頻繁に使用されます。書き言葉ではこれらの音の変化は表面上には出てきませんが、唯一例外はcomic(漫画)のセリフです。



恵会長あいさつ

バックカーボン・ナンバーリング印刷

カッターマシン・伝票丁合
セパレートワックス・減感加工

信頼と技術、ガッツなパートナー

株式会社 深谷カーボン

代表取締役 深町 要一

ホームページ <http://www.ksky.ne.jp/~youichi/>

電話 (048) 520-1649

FAX (048) 520-1410

埼玉県熊谷市上川上952-5



1) 音の連鎖、連結 (Liaison) : 2つ以上の単語が連結されて発音されること。即ち、ある単語の終わりの音が次の単語の始まりの音とつながって発音される現象。

例 : rent a car (rentの [t] の音と次の「a」の音がつながって発音され“レンタカー”となる。

2) 音の脱落、省略 (Elision) : 単語の最後の音 (又は最初の音、又は両方) が発音されないこと。即ち、同じ音や似た音がつながった時、どちらか一方の音を省略して発音しないか、非常に弱く発音されるという現象。

例 : I'll help people (helpの [p] とpeopleの [p] が同じ子音が続くので、1つが省略されて“ヘルピープル”のようになる。

3) 音の同化 (Assimilation) : ある音が別の音に変化すること。即ち、隣接する2音間で一方の音が他方の影響を受けてそれに似た音に変化したり別種の音に変化する現象。

例 : Would you like some coffee? (wouldの [d] が次のyouに影響を与えて“ウツジュ”と発音される。

参考 : Let it beの場合letの [t] itの影響を受け [r] の音になり、itの [t] が脱落して“レリビー”と発音されるので同化と脱落が起こって3語がまるで1語のように聞こえる。これと良く似た例としてShut upやget itの [t] の音が [r] の音になる。

一般に [t] は [r] に変化しやすく、早口になると1語の中でさえこの変化が起こることもある。(little, bottle, better, letter, water等)

これらの音の変化を知らないと聞き取りに支障をきたす。初めは個々にこういう場合こうなるんだという感覚で耳にインプットしていく。慣れてきた時、これらの法則を知ること、逆方向、即ち変化したものを頭の中で元の形に戻すことが自動的にできるようになる。更に進化すると変化したものと元の形は同じものとして認識されるようになる。

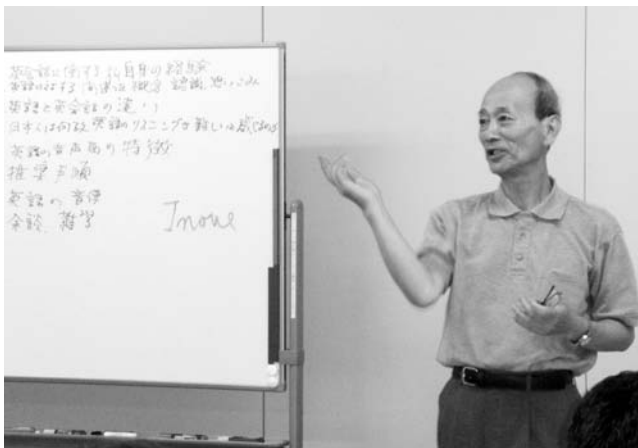
結論を一言で言うともともに発音すると言いつらい場合、言いやすいように変化し、この変化によって滑らかな音の流れになるということ。この流暢さが英語の音楽的な1つの側面。



まず、ターゲットレベルを決めること。『取り敢えず海外旅行で使える英語を!』の人から、『仕事での問い合わせに答えられる英語に!』の人まで。さあ、どこから始めましょうか。



熱心に受講する会員



暑気払い



研修後は、久しぶりのピヤガーデンでの暑気払いが可能となりました。皆さんの思いを汲み会長の挨拶はそこそこに、さっそく乾杯を始めて、美味しいビールを飲みながら、初参加のメンバーや、久しぶりに会う顔ぶれもあり、楽しい会話で時間ギリギリまで熊谷の暑い夜を満喫できた一日となりました。

なぜ、人材派遣はモトヤ?

それは、印刷関連業務に特化した人材派遣・紹介を展開しているのは、モトヤだけだから...



モトヤでは「印刷のプロを養成し、必要なときに、必要な期間だけ派遣する」

印刷に特化した人材派遣事業を展開しています。
(派遣事業許可番号 般 27-030254 / 紹介事業許可番号 27-コ-030174)

特に今、経験豊かな中高年齢層の印刷オペレータや印刷進行管理の経験者の皆様の人材登録とお仕事の紹介を積極的に行なっています。

■お問合せ モトヤ人材派遣部 東京 ☎(03)3523-8719



株式会社 **モトヤ** 東京 〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-5-5 ☎(03)3523-8711(代)
大阪 〒542-0081 大阪市中央区南船場 1-10-25 ☎(06)6261-1931(代)

印刷文化典において印刷振興賞を受賞



この度2011年印刷文化典において印刷振興賞を受賞致しました。心より感謝申し上げます。

埼玉印組役員として副理事長7期14年・理事長3期6年組合員皆様のご協力のもと無事勤めることが出来、受賞の運びとなりました。組合員皆様と共に喜びたいと思います。

さて、社会の変化と3.11東日本大震災・原発事故とが重なり混迷のときであります。我々業界もこの大きな変化に

しっかり対応していかなければなりません。自社の経営分析をやり、時代にあった業態変革を成し遂げ対応していきましょう。これからの埼玉印組のますますの発展と組合員各位のご健勝を心より祈念し受賞のお礼の挨拶とします。

埼玉印組顧問
新 精一



TRAQAI

ISO9001認証取得

TFTカラーディスプレイコンピュータ断裁機

NCW-D7シリーズ(160.137.116.102)

一貫生産だからできる自信と信頼

株式会社 永井機械製作所

〒332-0031 埼玉県川口市青木4-3-11
TEL 048-251-0901 FAX 048-255-4674

URL <http://www.nagaikikai.co.jp> E-mail sales@nagaikikai.co.jp



FUJIFILM

FFGS 教育プログラム

「人」を育てるといことは、「希望」を育てるといこと。

会社を、大きく変革したい。そんなとき、思い切った設備投資をするのも一つの手段ですが、最も重要で効果的なのは「人を変えていく」こと。企業の真の財産は、機器や施設ではなく「人」。人の「意識」です。そこには、輝く希望が詰まっています。だからこそFFGSは人材育成に、特別の思いを持って取り組んでいるのです。「人が強くなれば企業が強くなり、企業が強くなれば、きっと業界全体も強くなる」。未来を見据え「いま・ここ」を見つめ、私たちは独自の教育プログラムで、皆さまの企業改革を、しっかりと、じっくりとサポートし続けます。

人材育成プログラム	認証試験	トレーニングプログラム	コンサルティングプログラム
<ul style="list-style-type: none"> ●FFGS-LDP研修 ●FFGS-PSS研修 ●FFGS-QC研修 	<ul style="list-style-type: none"> ●DTPエキスパート 認証試験対策講座 ●更新試験対策講座 	<ul style="list-style-type: none"> ●新入社員向けトレーニング ●A/D/ドストレーニング ●デジタルカメラ撮影トレーニング 	<ul style="list-style-type: none"> ●工程支援サービス i-ProcessQC ●ISO関連 情報セキュリティ

富士フイルム グラフィックシステムズ株式会社

本社 〒101-8452 東京都千代田区神田錦町三丁目13番地 竹橋安田ビル TEL.03(5259)2300 <http://ffgs.fujifilm.co.jp>



●洋紙のご需要は地元埼玉の洋紙店にお願いします●

埼玉会会員

アサナカ紙商事(株)
代表取締役社長 浅海 廣

〒350-0856 川越市問屋町四一
☎049(2)4511

(株)大塚紙店
代表取締役社長 大塚 暁

〒355-0328 比企郡小川町大塚一〇八
☎049(3)710030

(株)共同紙販ホールディングス
代表取締役社長 郡司 勝美

本社 〒110-0014 東京都台東区北七野一九九十二
☎03(56)6527
深谷営業部 〒366-0051 深谷市上柴町東五二二二
☎048(5)72255

埼玉紙業(株)
代表取締役社長 肥留川 徹

〒361-0076 行田市天満一五〇
☎048(5)564401

武正(株)
代表取締役社長 武正 進介

〒367-0047 本庄市前原二二二二五
☎049(5)242171

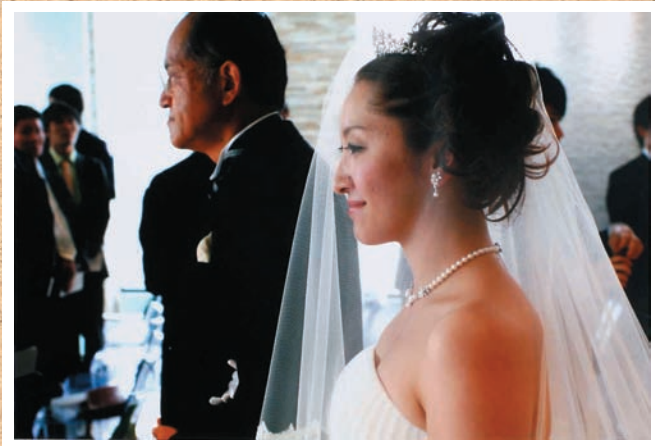
溝口洋紙(株)
代表取締役社長 溝口 泰男

〒330-0004 さいたま市見沼区御町一三三三
☎048(6)850721

(株)吉岡
代表取締役社長 吉岡 薫

〒356-0011 ふじみ野市福岡五六二
☎049(2)534985

紙 上 作 品 展



Virgin road (写真)

株式会社洋社印刷所 霜田麻衣子



Yearning for (コラージュ)

株式会社洋社印刷所 安藤夏希

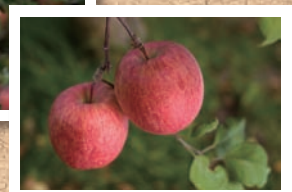


紅葉のライン下り

三共印刷(株) 柿沼和夫

紅葉の中を、流れにまかせてゆったりと下る長瀬のライン下りは、心を癒されます。

なお、この写真は、昨年撮影したもので、天竜川の事故以来、今はライフジャケットの着用が義務付けられています。



収穫の秋(青森県・弘前市) 関東図書(株) 布川喜洋

私が育った青森県では、これから様々な農作物の収穫の時期を迎えます。写真はりんご生産の主力品種「ふじ」です。

りんごの生産はまだ雪深い二月の剪定(樹の枝の選別)から始まります。桜に少し遅れてりんごの花が咲き、受粉、玉まわしなどの作業を経て、ようやく出荷となります。もうすぐ津軽平野には一年のうちで最も美しい季節がやってきます。

作品募集中

皆さんからの作品を応募しております！
奮ってご応募、お待ちしております！