

平成16年度通常総会開催

5月21日

川越市

平成16年度の当組合通常総会が、5月21日(金)川越市の氷川会館で行われた。

司会は桜井専務理事。出席組合員36社、委任状58社、計94社で総会は成立(平成16年3月末131社)。開会のことば佐藤副理事長、印刷産業人綱領斉唱リードは新井副理事長が務める。新理事長が挨拶に立つ。組合事業への協力を謝した上で、現今の社会・経済状況につき組合理事長としての見識をきちんと示す。歴史的な転換期にあることは依然同じで、その中で暗いトンネルからの脱出口を探っていかなばならない。埼玉県・市、官公需に食らいついていく。物品契約でなく製造物としての印刷物請負契約にしてもらいたい、とアピールした(後刻の懇親会で特別に時間を割いて来ていただいた川越舟橋市長が、懇親会でも同趣旨の挨拶をした理事長の要望に耳を止め、賛成、賛成といたく賛同された。まったくよいタイミングで大物市長の支持を得ることになった)。

議長に川越支部長萩原英夫氏を選出、議事に入った。

第1号議案 平成15年度事業報告承認の件

第2号議案 平成15年度収支決算承認の件(監査報告を含む)

以上1、2号議案を一括、深井事務局員が説明、1、2の質問・意見で報告を承認した。

第3号議案 役員選出

本年は2年任期の交代期であることから、役員選出が行われた。新理事長、5名の副理事長、専務は留任、間庭副理事長は体調不良で退任、その後任には浦和支部から(株)関東図書岩淵均氏を官公需対策特別委員会担当として選出した。その他役割担当、委員名は別項の通り。

第4号議案 平成16年度事業計画(案)承認の件

第5号議案 平成16年度予算(案)承認の件

第6号議案 借入金の最高限度額決定の件

これらもそれぞれ説明、補足を含め承認、可決した。閉会のことばは二重作副理事長が締めた。

この後部屋を移して恒例の懇親会に入り、関連業各社も各テーブル組合員の間に入ってスタートとなった。ここで先刻選ばれた三役が壇上に上がって改めての紹介があり、再び新理事長が挨拶に立って先の見解を述べた。その後来賓で挨拶に立った舟橋市長の話も傾聴に値するものであった。関連各社、組合員それぞれにテーブルを回って杯を酌み交わした。最後に大川副理事長の閉会の辞で散会した。



平成16年度埼玉印工組通常総会



新しい三役

(中央)新^{あたらし}理事長 (左端から)桜井専務理事、佐藤副理事長、大川副理事長、二重作副理事長、(1人おいて)中村顧問、吉田副理事長、新井副理事長、岩淵副理事長



あいさつで熱弁をふるう舟橋川越市長

平成16～17年度
新 三 役

- 理 事 長 新 精 一 (留任)
- 副 理 事 長 大 川 竹 夫 (留任)
- 副 理 事 長 二 重 作 明 (留任)
- 副 理 事 長 吉 田 健 (留任)
- 副 理 事 長 佐 藤 伍 郎 (留任)
- 副 理 事 長 新 井 正 敏 (留任)
- 副 理 事 長 岩 淵 均 (新任)
- 専 務 理 事 櫻 井 豊 喜 (留任)

平成16～17年度 委員会構成

◎委員長 ○副委員長

委 員 会 名	委 員 長・副 委 員 長	委 員
経営革新・マーケティング委員会	吉田 健 堀川 眞治	宮岡 茂穂 五十子寿彦 梶山 虎雄 高山 博行
共済事業委員会	大川 竹夫 夏目 義夫 関口 成治	清水惣之助 野沢 恒雄 高橋 洋長
教育・労務委員会	新井 正敏 関 周治 沖田 正己	市川 博也 石川 治 鈴木 正一
環境委員会	二重作 明 萩原 英夫	丸山 和雄 西野 和昌 田口 隆久 野坂 弘幸
組織委員会	佐藤 伍郎 井坂 亨 市川 健治	清水 徹 浅見今朝雄 金井 一俊 岡田 博行
広報委員会	櫻井 豊喜 小倉 新一 高橋小佐治	飯田 一義 大谷 浩一
官公需対策特別委員会	岩淵 均 星野 晃輝	奥 信吾 高橋 哲二 古戸 賀春 斉藤 秀雄
青 年 部	間庭 正記	飯田 一義

● 洋紙のご需要は地元埼玉の洋紙店を ●

埼玉洋紙会会員

- 武 正 (株) 取締役社長 武正 進介
〒367-0047 本庄市前原二丁目三十三番五
☎0495-2411-271
- 浅中紙商事 (株) 取締役社長 浅海 廣
〒350-0856 川越市間屋町四丁目一
☎049-2241511
- 石井紙販 (株) 代表取締役 石井 幸一
〒333-0861 川口市柳崎三丁目九十七
☎048-2611333(代)
- 埼玉紙業 (株) 取締役社長 肥留川 徹
〒361-0076 行田市天満一丁目一五〇
☎048-5561440
- 溝口洋紙 (株) 取締役社長 溝口 泰男
〒330-0004 さいたま市見沼区卸町一丁目三三三 ☎048-6850711
- (株)カサモ関口商店 取締役社長 関口美恵子
〒347-0066 加須市本町二丁目二四一
☎048-610004
- (株)大塚紙店 取締役社長 大塚 良助
〒355-0328 比企郡小川町大塚一〇八
☎0493-720030
- 河内屋紙(株)深谷支店 代表取締役 林 聖二
〒366-0051 深谷市上柴町東五丁目三十二
☎048-5721255
- (株)吉岡 代表取締役 吉岡 薫
〒356-0011 上福岡市福岡五六一
☎049-2531495

平成16年度営業士会総会開催される

= 5月1日(土)、熊谷平安閣 =

5月1日(土)、熊谷平安閣において第20回総会を開催した。

最初に矢島営業士会会長があいさつに立ち、次のように語った。

「昭和59年に営業士会が創設され、翌年に第1回総会が開かれてから今年で20回目を迎える。現在の会員は70名を超える規模に発展してきており、本来であれば節目の総会として記念に残る事業を計画しなければならないところですが、諸般の事情から例年どおりの総会になったことは慙愧に堪えません。我々営業士に求められる資質も以前とは異なり、多くの知識と実践力が要求されており、この課題を乗り越えなければ自分のもとより会社の存続すら危なくなるといった厳しい状況にあります。お互いに切磋琢磨し、目の前にあるこの難局を突破して、会社や本会並びに会員の皆さんの発展に努力しよう。」

つづいて矢島会長が議長に着任し、平成15年度事業報告及び決算報告、役員改選、平成16年度事業計画並びに予算の3件の審議が行われ、3議案とも提案どおり可決された。議事が終了した後、来賓が紹介され来賓を代表して埼玉県印刷工業組合新精一理事長から「20年前営業士会(初代会長新現理事長)を発足させ、現在の矢島会長が4代目であるが、その間印刷業界の変化はすさまじく、活字から写植、さらにCPUによる入出力といった生産技術が進化する一方で、受発注ルールや市場のニーズが大きく変化してきている。また、異業種参入や官公需の集約などかつて経験し



開会のあいさつに立つ矢島会長

たことがない状況にある。情報産業の中の印刷業として生き残るためには、業態変革をしていかなければならない。官公需対策など現状の改革すべきテーマについては、県への要望促進や業界秩序を高める努力はしなければならないが、業界を取りまく環境の変化に取り残されることのないよう、各自のスキルアップに努力して欲しい。」との要望が示された。

総会終了後引き続いて「顧客満足度を高める営業活動のススメ」と題して、田中肇全印工連専任講師によるセミナー(別掲参照)が行われた。そのあと懇親会が開かれ、お互いの健闘を誓って散会した。

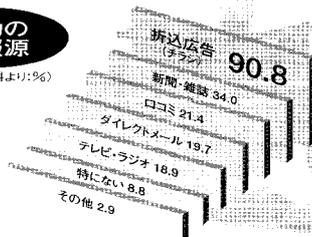
折込広告は「生活の情報源」。

Always unique, speedy, and sincere.

新聞とともに鮮度の高い情報を企画から配布までスピーディにきめ細かく対応、より効果的な販売戦略をサポートします。

買物の情報源

(県調査資料より%)



イマイ・マッピングシステム(地図情報システム)にて、訴求効果の上がる折込配布をご提案致します。

- マーケットボリューム
- 商圏自動表示
- ハフ分析
- メッシュ分析

IMAI 株式会社 イマイ

折込広告・市場調査・総合企画

TEL.048 (665) 2181 (代)

FAX.048 (666) 7072

埼玉県さいたま市北区奈良町150-8 〒331-0822

私たちが総合情報提供として
より広い視野で地域社会・経済の発展を応援します。

営業士会記念講演

「顧客満足度を高める営業活動のススメ」

— 顧客接点を変えなければ印刷会社は残れない —

全印工連 専任講師 田中 肇 氏

1. いまさら顧客満足？
 - 1) 顧客満足という名の自己満足
 - 2) お客様を満足させるのではなく、お客様が満足するのをサポートする
 - 3) 営業が楽しくない営業パーソンに顧客満足は提供できない
2. 今、お客様は不満だらけ
 - 1) 安くしても顧客満足は得られない
 - 2) 速くしても顧客満足は得られない
 - 3) 印刷営業に対するお客様の不満
3. 顧客満足は顧客接点でしか実践できない
 - 1) 無策な顧客満足度調査が不満を助長する
 - 2) ヒヤリングの重要性
 - 3) 顧客満足の第一歩はお客様への関心と興味
4. 印刷業から、“商売お助け業”へ
 - 1) 今、お客様は困りごとだらけ
 - 2) “困りごとの解決”こそ、究極の顧客満足
 - 3) 印刷業の顧客満足は印刷物ではない
5. お客様の感動を演出する
 - 1) 一緒に考え、指導をしてくれる
 - 2) お客様が依頼する前に解決策を提案した
 - 3) お客様の商売や業務を理解している
 - 4) われわれは“プロ”である
 - 5) 顧客満足度を高めるために
6. 顧客満足につながる15のトーク&アクション集
 - 1) 打ち合せ時の顧客満足
 - 2) 打ち合せ後の顧客満足
 - 3) FAX注文時の顧客満足
 - 4) 納品時の顧客満足
 - 5) 納品後の顧客満足
 - 6) 原稿返却時の顧客満足
 - 7) クレーム発生時の顧客満足
 - 8) 見積依頼時の顧客満足・見積書作成時の顧客満足
 - 9) 見積書提出時の顧客満足
 - 10) 見積書提出後の顧客満足
 - 11) 担当者以外への「声かけ」による顧客満足
 - 12) 用件がない時の訪問時の顧客満足



- 13) 上司訪問による顧客満足
- 14) 自社見学お誘いの顧客満足
- 15) 自社内への情報提供

〔おまけ〕

感動営業とは、顧客が感動し、そのことで提供者も感動する関係作りのための“ちょっとした心配り”の継続で生まれる。



アルミ買入・産業廃棄物処理
株式会社 **大門商会**

〒352-0011

埼玉県新座市野火止3-11-34

TEL 048(479)5956

平成16年度青年部通常総会開催される

平成16年 6月12日(土) 大宮ソニックシティ702会議室

去る6月12日、大宮ソニックシティにおいて青年部会通常総会が埼玉県印刷工業組合新理事長、また当青年部会OBである櫻井専務理事のご出席のもと開催されました(会員23名出席、委任状と合わせて過半数となり、総会成立となりました)。

事業報告、決算報告、新役員組織、事業計画、収支予算と、慎重な中にもスムーズに議事は進行し、全議案が承認されました。本年度は役員の改選期であり、飯田氏が新会長に承認され、間庭氏より会長職が引き継がれました。新役員の顔ぶれは以下の通りです。

- 会 長 飯田 一義
- 副会長 井坂 功
- 高橋 徹
- 伊古田 俊
- 幹 事 新 道行
- 大川 正行
- 野坂 弘幸
- 古内 司朗
- 二重作和久
- 監 事 市川 博也
- 長谷川幸司
- 直前会長 間庭 正記



総会終了後、新理事長による「愛とロマンと印刷業」と題して、講演(内容別掲)が行われました。22歳にして社長に就任された際の苦悩や、ご自身が考案された会社理念などについてお話いただき、出席者一同大変熱心に聞き入っていました。

講演会終了後、場所を移し懇親会となりました。高橋副会長より新入会員の紹介があり、各会員とも情報交換などを行い親睦を深めました。新入会員は以下の2名です。

- (有)浅間総合印刷 鈴木 大輔
- (株)埼京印刷 恵 勇人 (敬称略)



バックカーボン・ナンバーリング印刷

カッターマシン・伝票丁合

信頼と技術、ガッツなパートナー深谷カーボン



株式会社 深谷カーボン

代表取締役 深町 要一
ホームページ <http://www.ksky.ne.jp/~youichi/>

電話 (048) 520-1649(代)

FAX (048) 520-1410

埼玉県熊谷市上川上952-5



TAGAI
ISO9001 認証取得

一貫生産だからできる自信と信頼

株式会社 永井機械製作所

〒332-0031 埼玉県川口市青木4-3-11
TEL 048-251-0901 FAX 048-255-4674

URL <http://www.nagaikikai.co.jp> E-mail sales@nagaikikai.co.jp

TFTカラーディスプレイコンピュータ断裁機
NCW-D7シリーズ(160.137.116.102)



青年部総会記念講演

愛とロマンと印刷業

埼玉県印刷工業組合理事長 新 精一

〔たつみ印刷の総合3ヶ年計画策定にあたって〕

太古の昔から人類が誕生した頃、他の動・植物との戦いがあり、動物に人間が喰われ負けた時があります。しかし人間がだんだん進化し「知恵」を出すことにより火ややり等、武器を開発して、自然界に君臨してきたのです。人はなぜ生まれ、生き続けるのか？天命で他の動物や植物にでなく人間に生まれた事を感謝するべきです。

人間として幸せな人生をいきる為には「愛とロマン」が大切です。人にも物にも心より慈しみ愛する心、そして人生、大きな夢をもって生きるこの姿勢が私は好きです。

以上の事を達成する為、たつみ印刷総合3カ年計画を策定します。

今の世の中は、ベルリンの壁が崩壊した後東西冷戦が終わり、東側（共産主義国）が西側（自由主義国）になだれ込み、グローバルな環境になりました。

デフレが起き、人件費も中国・インドなど、安い人件費と大量な人口があります。現在地球村には63億の人が住んでいます（内インド・中国で約3分の1、20億人がいます）。この様な状況の中、日本は1945年太平洋戦争で無条件降伏しましたが、戦後驚異的な経済発展をして、世界一のアメリカと肩を並べるまでになりました。そしてバブルが崩壊して現在の不況状態になりました。

現状を見つめた時、印刷が情報産業として大きく変貌し

ていく状況にあります。

大日本、凸版印刷の2強は、この5年間で1兆円の売上を3,000億円伸ばして、それぞれ1.3兆円の売上増を達成しています。紙以外の分野、印刷技術を使ったプラズマテレビのフィルムや特殊印刷分野に力を入れて、脱印刷で伸ばしています。

我々もよく現状を分析して、今後3年間で安定した経営を樹立しなくてはなりません。

その柱は3つありますが、やりがいのある給与システム（能力給の導入） 新規深耕開拓による受注の拡大 1人当り生産性の向上、ですが、十分に理解して下さい。

これらのことを3部門の委員会を中心に計画・実行していきますので、全員のご協力をお願いします。

印刷に関する問題として、国内では金融ビックバン、広告ビックバン、印刷ビックバンがくる。

CTP等による技術革新

全国自治体 3,300 1,000に集約再編

(2005年3月 2,000弱)

IT社会 e Japanの実現

電子取引、電子入札、情報公開による価格破壊 生産設備の中国への移行

人件費 = 日本の20分の1、印刷費 = 日本の半値 少子高齢化問題の解決

機 材 部 Total Supply for Print 写真製版機材・インキから 印刷機まで全ておまかせ	写真製版部 Assistance for More Comfort 一步リードした製版システム技術 未来型印刷産業をクリエイト
グラフィックアーツシステム部 Consultation for Progress プロフェッショナルな DTP・プリプレス Macintosh からハイウインドシステムまで 業務にあったシステム、設計から運用まで、トータルでサポート 自費出版・カタログ・社内報・会社案内・チラシなどの制作をお手伝いします。	
株式会社 堀口プロセス機材	
本社 群馬県渋川市1783	営業本部・写真製版部 北群馬郡吉岡町大字小倉字北田461-3 TEL (0279)23-1319 (0279)54-7575 FAX (0279)54-3553
	長野事務所 長野市大字東田16 伊藤ビル1F TEL (0262)28-1502 FAX (0262)28-3735

レンタルウエス ウェス各種 印刷材料販売
 作業用品 梱包用品 洗浄剤 ハンドソープ

ラフト資材株式会社

本社 東京都板橋区小豆沢4-14-35
 〒174-0051 TEL 03-3965-7231

工場 埼玉県児玉郡美里町280-1
 〒367-0102 TEL 0495-76-1315

URL <http://www.raft-inc.co.jp>
 E-mail fwhd2901@mb.infoweb.ne.jp

よいものだけを・・・

ムトウユニパック

MUTOH UNIPACK Co.,LTD.
TOKYO

さいたま/埼玉県さいたま市大宮区堀の内町1-698-1 ☎048(647)6100 FAX048(644)4414
 本 社/東京都江東区永代1-7-12 ☎03(3642)1141 FAX03(3643)6654
 URL:<http://www.mutoh-u.co.jp>

Paper & Green Communications Company

山櫻は、紙製品を通じて 人と人とのコミュニケーションを お手伝いします。

〒331-0814 さいたま市北区東大成町2-516
大宮支店 TEL.048-663-1982 FAX.048-663-3510
 e-mail:oomiya@yamazakura.co.jp


 株式会社 **山 櫻**
<http://www.yamazakura.co.jp>

関東甲信越静地区印刷協議会下期例会開催される

去る3月3日、東京・日本橋の大日本インキ化学工業㈱会議室において、下期例会が山梨工組の主管で開催された。

冒頭、あいさつに立った堀会長は「2005計画の最終年度を迎えるにあたって、昨年の全国大会で特別アピールが発表された。政府のe-japan戦略が加速度を増す中であって、その対応を含めたステップアップの具体策を各県工組で立てていただきたい。官公需対策も徐々に成果が上げられつつあり、組合員の総力を結集して結果を出さなければならない時期に来ている」と述べた。

全印工連中村会長は「平成16年は攻めと守りの年、製造物請負制への移行、ISOの整備など足元を固める一方で、多面的な価値を求めてきつつある市場ニーズに対応して、

印刷業から脱却し情報価値を創造する企業経営への転換が必要。その結果が価格競争のみの状況に終止符を打とことになる」とあいさつされた。続いて矢部特別委員会副委員長からポスト2005計画の中間報告が行われ、「電子化の本格始動まであと1年、インターネットをつないだだけでは話にならない。業種分類ではゲームソフトメーカーと同じでメディアコンテンツ課の所管となっており、従来の物作りの発想では経営は成り立たない。収益が確保できる企業へ向け、業態変革に挑戦することを主題として、2008計画は進んでいる。」と報告された。

続いて各分科会が行われた後、全体会議で討議内容が報告され、例会は終了となった。

関東五県印友会開かれる

6月18日(金) 宇都宮市において関東五県印友会が栃木県工組の主管で開催された。印友会伴会長の挨拶で会が始まり、来賓として関東五県厚生年金基金の小口理事長が基金の概況を含めて挨拶があった。その後議事に移り、まずはじめに各県工組から組織強化の現況と成果のあった活動事例などが紹介され、次いで群馬県工組から提案された「全印工連における機構改善に伴う特別委員会(フォーラム)対応について」各県工組のかかわり方などについて討議した。次に「本会の今後について」の意見交換が活発に

行われたが、結論は理事長会で再度話し合うこととした。我々を取り巻く環境は依然として厳しく回復の兆しは見えないが、各県での活動事例などを参考にして活動していくことで意見が集約された。最後に次の印友会会長に横山茨城県工組理事長を選出したあと、本年度で勇退された栃木県工組伴前理事長に感謝状が贈呈され、会議が終了した。

続いて懇親会が開かれ、ジャズバンドの生演奏をバックにお互いの労をねぎらうとともに、再会を約してお開きとなった。

豊かな新世紀を拓く！

— 新しい時代の『企業づくり』の
アドバイザー —

- 印刷関連機器・材料販売
- Macintosh・Windows出力・教育・保守サービス
- ITビジネス支援事業



設楽印刷機材株式会社

本 社 〒379-2154 前橋市野中町158-1 TEL027(261)7000(代) FAX027(261)7700
 宇都宮営業所 〒320-0843 宇都宮市花園町17-1 TEL028(633)8324(代) FAX028(635)8385
 埼玉営業所 〒360-0012 熊谷市上之540-15 TEL048(521)9851(代) FAX048(527)0562

Human Balance
SHITARA

工組三役、上田知事を訪問

去る4月16日、埼玉印刷工業新理事長をはじめ組合三役並びに岩淵常務理事が県庁に上田知事を訪問し、印刷業界の現状を訴えとともに物品購入制から製造物請負制への変更など、4項目にわたる要望を行った。席上上田知事より著作権についての質問があり、著作権のある印刷物などで2版発注時において、1版受託事業者が落札出来なかった時に著作権問題が発生する可能性があるとして理解を求めた。また、日常の業務についての改善要望を申し上げたところ、知事からは非効率なところは早急に改善するとの発言とともに、ホットラインを設置しているので大いに活用して欲しいとのことであった。

4項目の要望内容は次のとおり。

- 1) 県発注印刷物の県内事業者への優先発注（特に組合員へ）
- 2) 製造物請負制（最低制限価格制）への移行
- 3) コンペ参加諸費用の未落札者への補填制度の導入
- 4) 著作権の帰属（有料化など）について



上田知事と組合三役 上田知事訪問（4月16日 県庁内）

埼玉県印刷工業組合「組合員名簿」賛助広告掲載のお願い

ご承知の通り県内では電話局番の3桁化が行われたこと、さいたま市での区の導入、当組合におきましても平成16年度に役員改選が行われたこと等から現有名簿が実情に合わなくなりました。また、関連業の皆様からも改編のご要望がありますので、平成16年度版の「埼玉県印刷工業組合組合員名簿」刊行の企画をいたしました。

今回、名簿のサイズはA4判に致します。

広告掲載料は以下の通りです。

A4判	1頁	30,000円
A4判	1/2頁	20,000円

申し込み期限：平成16年8月2日

皆様からの広告掲載お申し込みをお待ちしております。

FUJIFILM
I&I-Imaging & Information



i-Communication

大サイズ対応のゆとり、驚くべき高速性、そして安定性——。
この理想の総合性能が、いま、DDCPの新機軸となる。

大いなる速さ、大いなる美しさ。

BIG SPEED, BIG QUALITY

B1サイズ 高速・高安定 デジタルカラーフルーファ
Luxel SPEEDPROOF 9000



富士フイルム グラフィックシステムズ株式会社

本社 〒104-8186 東京都中央区銀座7丁目10番5号 TEL 03(3572)8071

ホームページ <http://www.ffgs.co.jp>

支部だより

埼玉県印刷工業組合浦和支部・ 浦和印刷工業組合合同総会新年会

埼玉県印刷工業組合浦和支部と浦和印刷工業組合の合同総会及び新年会が、3月6日・7日の1泊2日旅行で催されました。

当日浦和駅に集合し、バスで東北自動車道を北上、福島県の須賀川温泉に向かいました。車中にて埼玉県印刷工業組合浦和支部と浦和印刷工業組合の総会が、荒井支部長・金森会長のもと滞りなく終了し、一路日光へ向かいました。調神社の宮司さんのお力添えで、日光二荒山神社と東照宮へ正式参拝することができました。東照宮へは度々観光で来ていましたが、正式参拝はほとんどの人が初めてで、貴重な体験ができました。日光で昼食後、須賀川温泉米屋へ向かいました。ホテル米屋はいい温泉とおいしい食事、今までの疲れが癒される思いでした。

翌日は浜通に出て白水阿弥陀堂・塩屋崎を見学し、最後に小名浜漁港で新鮮な魚介類のおみやげを皆さんたくさん買って帰路につきました。常磐道はほとんど渋滞もなく予定通り浦和駅に無事到着しました。

今回の旅行で貴重な体験ができ、組合員の皆様とも懇親が深められ、有意義な2日間でした。参加させて頂き、誠に有り難うございました。

(株)ムトウユニパック さいたま支店 関口 由幸

西部工組

埼玉県西部印刷工業組合研修旅行実施

埼玉県西部印刷工業組合は、6月19(土)・20(日)の2日にわたり、研修旅行を実施しました。研修旅行は当組合にとって恒例化されており、年間でも楽しい行事の一つです。テリトリーは8地区に分かれていて、今年は上福岡地区が幹事を務め、信州湯田中温泉・水明館を会場に選びました。例年に変わらず貸切バスを利用しての移動でしたが、往路の車中において、佐藤伍郎(川越・六三四堂印刷(株))組合長より、全印工連・浅野新執行部のスタートを報ずる記事のコピーを配布、印刷業界をとり巻く環境や、成長から成熟に移行した現在、企業が自らの意味で業態の変革を推進しなければ生き残り(サバイバル)は叶わない.....などなど、和気藹々の中にも辛口の時間も共有した研修旅行でありました。

2日目は台風6号の接近による南風の吹き込み込み日照が熱く、しかし大いに親睦の実を挙げた2日間であったと自画自賛しております。(株)もちづきプリント 望月 胖



浦和支部



西部工組



印刷機材の総合商社

KINSEISHA

CO.,LTD. 株式会社錦精社



【機器販売】

アダストリナント印刷機械総販売元
INK DRY PLUS (IR乾燥装置)

印刷機・DTP関連機器
製版・断裁・製本機械
印刷用資材(PS版・インキ・薬品・その他)

さいたま支店

◇ JR京浜東北線北浦和駅下車 徒歩15分
◇ 〒 330-0072 さいたま市浦和区領家5-12-16
◇ TEL 048-886-8781 FAX 048-886-8855

Sakurai オリバーSI/SIPシリーズラインナップ 15,000枚/時の高速・高性能オフセット印刷機!

- オリバー 466SI/SIP 菊半裁片面4色機/菊半裁4色両面兼用機
- オリバー 458SI/SIP 四六四裁片面4色機/四六四裁4色両面兼用機
- オリバー 566SI/SIP 菊半裁片面5色機/菊半裁5色両面兼用機
- オリバー 558SI/SIP 四六四裁片面5色機/四六四裁5色両面兼用機

現像不要のCTPシステム

●サーマル方式(米国プレステック社製)

ディメンション400

(菊半裁版以下に対応)

●現像処理不要・廃液処理不要

●明室処理・省スペース

●卓越した解像度

●高速露光:4分/2,540dpi(菊半裁版サイズ)



菊半裁4色両面兼用機 オリバー466SIP

●従来の菊半裁4色機(当社機比)

設置スペースを約40%縮小

●CIP4対応により印刷前

準備時間を大幅に短縮

(オプション)



株式会社 桜井グラフィックシステムズ
本社 東京都江東区福住2-2-9 〒135-0032 ☎(03)3643-1131(大代)
URL: <http://www.sakurai-gs.co.jp>

大阪営業所 大阪市淀川区木川東3-1-31 〒532-0012 ☎(06)6308-6651(代)
名古屋営業所 名古屋市西区上堀越町2-9-1 〒451-0084 ☎(052)524-5541(代)
九州営業所 福岡市中央区天神5-5-8 〒810-0001 ☎(092)741-2672(代)
岐阜工場 岐阜県美濃市3951 〒501-3733 ☎(0575)33-1260(代)

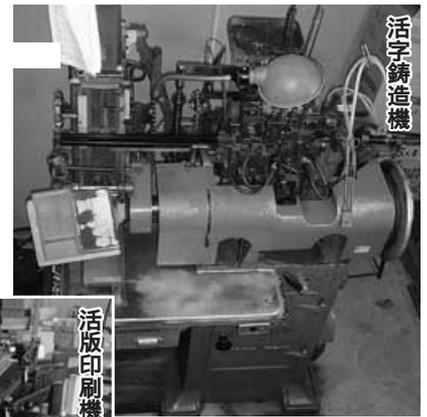


生産技術本部は、1998年1月国際標準化機構(ISO)の品質保証規格「ISO9001」の認証を取得...

会社めぐり

見直される活版印刷

株式会社 秀 飯 舎
 渋谷 裕明



大正8年、当時大宮で唯一の印刷会社だった秀飯舎印刷所の設立から85年。その間当社では時代の一步先を見据え、活版印刷からオフセット印刷へ、手作業による植字からDTPへと新技術を導入し、ノウハウを蓄積して参りました。こうして当社が発展してこられたのも、関係業界の方々からのご指導、そして何よりもお客様からのご愛顧の賜物と、深く御礼申し上げます。

さて、そのような当社の歴史の中で、特徴の1つとして挙げられるのが、今でも現役で稼働を続ける活版印刷です。今では活版印刷というと、過去の印刷方式だという認識が一般的ですが、反面文字の力強さや味といった、DTPからオフセット印刷というラインでは表現出来ないものに魅力を感じるお客様がいらっしゃることもまた事実です。長年にわたって活版をご愛用くださっているお客様はもちろんのこと、デザイナーの方など常に面白いもの、斬新なものを探し求めているお客様からも「古くて新しい印刷方法」として引き合いを頂いております。

活字組版は職人技に頼るところが多く、効率化が難しい

ため、どうしても高コストになりがちですが、私どもは「秀飯舎活字」をはじめとする独自の母型（活字を鑄造するための真鍮製の型）を持ち、自社内で活字鑄造から印刷

までを行うことで、可能な限りリーズナブルなお値段でご提供できるように努力しています。

現実には、当社においても受注の99%までがオフセット印刷となり、活版の火は消えないまでも小さくなってきました。しかし、活字の鉛は何度でも再利用することが出来、オフセット印刷よりも排出されるゴミの量が圧倒的に少ないなど、活版印刷は環境負荷の少ない印刷方式です。皆様も地球に生きる人々と共に歩む企業として、今一度活版という方法を振り返ってみてはいかがでしょうか。

新しい扉をいっしょに開けませんか?

モリサワ 東京本社: 千162-0822 東京都新宿区下宮比町2-27 Tel.03-3267-1231
<http://www.morisawa.co.jp/>

これからは、
 フォント、外字、データベース、自動組版...
 すべてWEBブラウザ上で解決!

WEB時代が求めた、
MDS
 モリサワ・ドキュメントソリューション

多彩なデータ活用を実現する
 XMLデータベース **MDS-XMLDB** NEW

XMLのデータベースエンジンにメディアフュージョン社の「Yggdrasil(イグドラシル)」を採用。高速検索をはじめ多彩なデータ活用を実現します。WEBブラウザ上で入力が行え、オペレータがXMLを意識しない環境を提供します。

XMLデータベースから自動組版へ
 自動組版システム **MDS-B²** NEW

MC-B²へのXMLインポート/エクスポートを実現するB²-xml & B²-auto。外字を含むXMLデータベースから自動的に組版作成を可能にします。また、索引自動加工のための周辺ソフトもセットされています。

WEBで外字をフル活用できる
 外字ツールセット **MDS-GAIJI** NEW

多くの外字を扱ってきたモリサワのノウハウを結集、印刷用途に耐える高品質かつ豊富な外字セットを用意。外字入力・データベース管理・WEB、印刷までをシームレスに運用できます。